



Hisense

COMERCIAL LIGERO



Hisense

Producto:

Fan&Coil INVERTER

Modelo: AUD-24UX5SL

24 kBTus/h ó 2 Toneladas

220V

SEER: 17.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 90cm, Largo | 72cm, Altura | 27cm, Peso | 32Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 86cm, Largo | 67cm, Altura | 31cm, Peso | 51Kg

Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Ajuste de caída de presión en el ducto, hasta 80 Mpa.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Retorno ductable horizontal y vertical.
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 24 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 2500 W
- Corriente de enfriamiento 11.0 A
- Capacidad en calefacción 27 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 2450 W
- Corriente de enfriamiento 10.8 A
- Caudal de aire (H/M/L) 647/574/501 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 38/36/34
- Nivel de sonido exterior (dB A) 53
- Tipo de válvula expansión: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7° ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 5/8"

Hisense

Producto:

Fan&Coil INVERTER

Modelo: AUD-36UX5SH

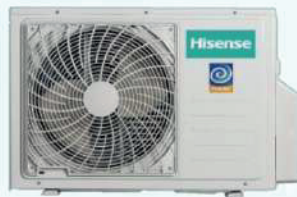
36 kBTus/h ó 3 Toneladas

220V

SEER: 16.0



Función: FRÍO-CALOR



Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 130cm, Largo | 30cm, Altura | 35cm, Peso | 51Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 95cm, Largo | 84cm, Altura | 34cm, Peso | 70Kg

Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensacion.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Ajuste de caída de presión en el ducto, hasta 120 Mpa.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Retorno ductable horizontal y vertical.
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 36 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 4080 W
- Corriente de enfriamiento 18.1 A
- Capacidad en calefacción 39 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 3510 W
- Corriente de enfriamiento 15.8 A
- Caudal de aire (H/M/L) 853/753/618 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 39/36/35
- Nivel de sonido exterior (dB A) 56
- Tipo de valvula expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"

Hisense

Producto:

Fan&Coil INVERTER

Modelo: AUD-48UX5SH

48 kBTus/h ó 4 Toneladas

220V

SEER: 16.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 130cm, Largo | 80cm, Altura | 35cm, Peso | 51Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 95cm, Largo | 138.6cm, Altura | 34cm, Peso | 113Kg



Beneficios:



Bomba de Condensados



Inverter 100%



Análisis de Fugas



Serpentin Anti-Bacterial



Alarma Desborde



Alta Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Ajuste de caída de presión en el ducto hasta 120 Mpa.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Retorno ductable horizontal y vertical.
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 48 KBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 6300 W
- Corriente de enfriamiento 28.1 A
- Capacidad en calefacción 54 KBTU/h
- Alimentación en calefacción 5400 W
- Corriente de enfriamiento 23.8 A
- Caudal de aire (H/M/L) 1294/1206/1118 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 46/43/40
- Nivel de sonido exterior (dB A) 56
- Tipo de valvula expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"

Hisense

Producto:

Fan&Coil INVERTER

Modelo: AUD-60UX5SH

60 kBTus/h ó 5 Toneladas

220V

SEER: 15.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 130cm, Largo | 80cm, Altura | 35cm, Peso | 51Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 95cm, Largo | 138.6cm, Altura | 34cm, Peso | 117Kg



Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Ajuste de caída de presión en el ducto, hasta 120 Mpa.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Retorno ductable horizontal y vertical.
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 52 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 8040 W
- Corriente de enfriamiento 35.7 A
- Capacidad en calefacción 60 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 6500 W
- Corriente de enfriamiento 28.7 A
- Caudal de aire (H/M/L) 1415/1300/1124 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 46/43/40
- Nivel de sonido exterior (dB A) 57
- Tipo de valvula expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"