

Hisense

COMERCIAL LIGERO



Hisense

Producto:

Cassete 4vías INVERTER

Modelo: AUC-60UWNK

60 kBTus/h ó 5 Toneladas

220V

SEER: 17.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 84cm, Largo | 84cm, Altura | 27.2cm, Peso | 26Kg

Dimensiones Panel Cassete:

Ancho | 95cm, Largo | 95cm, Altura | 4.5cm, Peso | 6.5Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 90cm, Largo | 117cm, Altura | 32cm, Peso | 83Kg



Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Toma de aire exterior, al 20% max.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Instalación doble altura (4mts).
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 52 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 5930 W
- Corriente de enfriamiento 25.3 A
- Capacidad en calefacción 53 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 5430 W
- Corriente de enfriamiento 23.6 A
- Caudal de aire (H/M/L) 1058/941/824 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 52/49/45
- Nivel de sonido exterior (dB A) 58
- Tipo de valvul expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 15°C ~ 50°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"

Hisense

Producto:

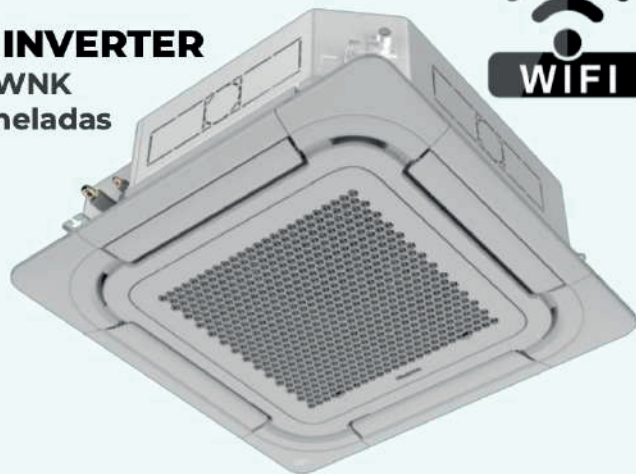
Cassete 4vías INVERTER

Modelo: AUC-48UWNK

48 kBTus/h ó 4 Toneladas

220V

SEER: 18.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 84cm, Largo | 84cm, Altura | 27.2cm, Peso | 26Kg

Dimensiones Panel Cassete:

Ancho | 95cm, Largo | 95cm, Altura | 4.5cm, Peso | 6.5Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 90cm, Largo | 117cm, Altura | 32cm, Peso | 75Kg



Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Toma de aire exterior, al 20% max.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Instalación doble altura (4mts).
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 44 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 4300 W
- Corriente de enfriamiento 19 A
- Capacidad en calefacción 46 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 3860 W
- Corriente de enfriamiento 17 A
- Caudal de aire (H/M/L) 1058/941/824 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 52/49/45
- Nivel de sonido exterior (dB A) 58
- Tipo de valvula expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 15°C ~ 50°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"

Hisense

Producto:

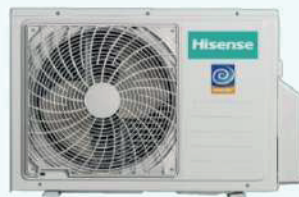
Cassete 4vías INVERTER

Modelo: AUC-36UR5S

36 kBTus/h ó 3 Toneladas

220V

SEER: 16.0



Función: FRÍO-CALOR

Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 84cm, Largo | 84cm, Altura | 24.8cm, Peso | 25Kg

Dimensiones Panel Cassete:

Ancho | 95cm, Largo | 95cm, Altura | 4.5cm, Peso | 6.5Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 95cm, Largo | 84cm, Altura | 34cm, Peso | 70Kg

Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia

ECO
Eco R410A

Características Generales:

- Termostato Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Toma de aire exterior, al 20% max.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Instalación doble altura (4mts).
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 36 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 4160 W
- Corriente de enfriamiento 18.6 A
- Capacidad en calefacción 39 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 3870 W
- Corriente de enfriamiento 17.3 A
- Caudal de aire (H/M/L) 941/765/588 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 49/45/42
- Nivel de sonido exterior (dB A) 56
- Tipo de valvul expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7°C ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 3/4"

Hisense

Producto:

Cassete 4vías INVERTER

Modelo: AUC-24UR5S

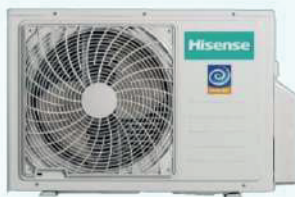
24 kBTus/h ó 2 Toneladas

220V

SEER: 17.0



Función: FRÍO-CALOR



Dimensiones Unidad Interior:

Ancho | 84cm, Largo | 84cm, Altura | 24.8cm, Peso | 25Kg

Dimensiones Panel Cassete:

Ancho | 95cm, Largo | 95cm, Altura | 4.5cm, Peso | 6.5Kg

Dimensiones Unidad Exterior:

Ancho | 86cm, Largo | 67cm, Altura | 31cm, Peso | 51Kg

Beneficios:



Bomba de
Condensados



Inverter
100%



Análisis de
Fugas



Serpentín
Anti-Bacterial



Alarma
Desborde



Alta
Eficiencia



Eco R410A

Características Generales:

- Control remoto Incluido.
- Bomba de condensados.
- Filtro removible y lavable.
- Alarma en bomba de condensación.
- Temporizador de encendido/apagado.
- 3 Velocidades de ventilación.
- Toma de aire exterior, al 20% max.
- Auto reinicio al regresar la corriente.
- Instalación doble altura (4mts).
- Distancia máxima entre IDU-ODU 50mts
- Altura máxima entre IDU-ODU 30mts

Características Técnicas:

- Capacidad de enfriamiento 24 kBTU/h
- Alimentación en enfriamiento 2400 W
- Corriente de enfriamiento 10.7 A
- Capacidad en calefacción 27 kBTU/h
- Alimentación en calefacción 2350 W
- Corriente de enfriamiento 10.5 A
- Caudal de aire (H/M/L) 647/574/501 (CFM)
- Nivel de sonido interior (dB A) 43/40/36
- Nivel de sonido exterior (dB A) 53
- Tipo de valvula expansion: EEV
- Acometida: 220v/1f/60hz
- Tipo de refrigerante R410A
- Rango de Operación:
 - Enfriamiento: 18°C ~ 43°C
 - Calefacción: -7° ~ 24°C
- Serpentin: Cobre/Aluminio
- Conexión Liq / Gas: Φ 3/8" / 5/8"